


VOLQUETE SHACMAN 6X4

16M3



**CUMMINS
ISM11E5 440**

**RETARDADOR
HIDRÁULICO**

12.00R20

16M3

ESPECIFICACIONES

MOTOR

Marca	CUMMINS
Modelo	ISM11E5 440
Potencia	440 CV @ 1,900 rpm
Cilindrada	10,800 cc
Torque máximo	2080 Nm @ 1,200-1,300 rpm
Norma de Emisión	Euro V
Aspiración	Turbo Intercooler
Sistema de inyección	Electrónica
Refrigeración	Líquido refrigerante

EMBRAGUE

Marca	EATON
Tipo	Monodisco 430 mm Hidráulico

TRANSMISIÓN

Marca	FAST GEAR 12+2
Modelo	12JSD200T-B
Nº de velocidades	12 velocidades adelante y 2 reversas
Tipo	Mecánica
PTO	QH50
Relación de la transmisión final	15.53, 12.22, 9.39, 7.33, 5.73, 4.46, 3.48, 2.74, 2.1, 1.64, 1.28, 1.00 / 14.85, 3.33

DIRECCIÓN

Tipo Asistencia hidráulica (Tecnología ZF)

EJES DELANTERO

Marca HANDE (tecnología MAN)

Capacidad 9,500 Kg

Suspensión Paquete de 10 muelles semi-elípticos, con amortiguadores hidráulicos y barra estabilizadora

EJES POSTERIOR

Marca HANDE (tecnología MAN)

Capacidad 32,000 (02 ejes de 16,000 Kg)

Suspensión Paquete de 12 muelles trapezoidales

Reducción 5.92

FRENOS

Freno de servicio (delantero y posterior) Neumáticos, doble circuito independiente con válvula reguladora, tambor y zapatas en todas las ruedas

Freno de estacionamiento Freno de resorte eléctrico que actúa en la rueda delantera y trasera

Frenos auxiliar Freno de motor Jacobs + retardador hidráulico Fast Gear FHB400

NEUMÁTICOS

Delanteros (02) medida 12.00R20

Posteriores (08) medida 12.00R20 + (01) repuesto de emergencia

Disposición de ruedas 2 – 4 – 4

PESOS

Peso neto (Aprox) 15,000 Kg

Peso bruto vehicular 41,500 Kg

Carga útil 26,500 Kg

RETARDADOR

Marca FAST GEAR

Modelo FHB400

Tipo Retardador hidráulico, en paralelo

SISTEMA ELÉCTRICO

N° de baterías 02 Baterías de 12V 180Ah (Libre de Mantenimiento)

Voltaje (V) 24 V

CABINA

Modelo X3000

Tipo

- De acero, frontal abatible de amplia visibilidad
- Accionamiento mecánico
- Certificación ECE R29

Equipamento

- Asiento del piloto con suspensión neumática y copiloto suspensión mecánica
- Cinturón de seguridad de 3 puntos para piloto y copiloto, litera + mesa, volante regulable en altura y profundidad

- Aire acondicionado y calefacción
- Equipo de sonido radio Bluetooth/AM-FM/USB con dos parlantes
- Espejos retrovisores con desempañamiento
- Elevalunas eléctricos
- Timón multifuncional con velocidad crucero
- Protector de Intercooler

Capacidad de tanque de combustible 400 Litros (Tanque de aluminio)

SISTEMA DE LEVANTE

Tipo Pistón de levante telescópico de 4 cuerpos desde la base, accionado desde el interior de la cabina

Sistema de levante DeepKaler ϕ 160

TOLVA

Tipo Semicircular

Capacidad 16 m³

Material Acero Q355

Descarga Posterior

Espesor Piso 8 mm, lados 6 mm

Dimensiones 5,400 x 2,300 x 1,300

DIMENSIONES

Largo total 8,225 mm

Ancho total 2,550 mm

Altura total 3,450 mm

Distancia entre ejes 3,575 + 1,400 mm

Voladizo delantero 1,525 mm

Voladizo posterior 725 mm

*LA FÁBRICA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.
*LOS PESOS Y DIMENSIONES SON REFERENCIALES Y PUEDEN VARIAR EN CADA LOTE.

