

SULLAIR

550RH, 600RH, 600XH Y 750H

Compresor de Aire Portátil con motor Diesel

10 bar (150 psi) – 17 bar (250 psi)

15.5m³/min (550 cfm) – 21.2m³/min (750 cfm)



 **SULLAIR**[®]
Always air. Always there.[®]

ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha sido líder mundial en soluciones de aire comprimido. Al ser de los primeros en incorporar la tecnología de tornillo rotativo en compresores de aire, nuestros equipos han adquirido fama alrededor del mundo por su legendaria durabilidad. Conforme la industria avanza, Sullair siempre estará a la altura con personal de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire duraderos

Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965; y desde entonces se ha expandido con una amplia cobertura internacional para atender a nuestros clientes en cualquier región del planeta. Sullair cuenta con oficinas en Chicago, Illinois; y plantas en Estados Unidos y China. Todas nuestras instalaciones están certificadas con ISO9901 para asegurar los más altos estándares de calidad en el proceso de manufactura. Aunado a esto, nuestras plantas en Suzhou y Shenzhen cuentan con las certificaciones ISO14001 y OHSAS 1800.

LEGENDARIA

UNIDAD COMPRESORA SULLAIR

CONFIABILIDAD COMPROBADA

“A prueba de balas” es una frase común para referirse a nuestros compresores. A pesar de que el principio de compresión para tornillos rotativos sigue siendo el mismo, Sullair está en mejora continua de materiales, diseño e ingeniería de sus unidades compresoras y paquetes de compresores.

Rotores asimétricos hechos en Estados Unidos con un diseño de rodamientos comprobado.

MAYOR VIDA ÚTIL

El control de presión en el sistema de lubricación y cámaras de rodamientos aseguran un suministro confiable de aceite en los elementos de rotación, extendiendo así la vida útil de la unidad compresora.

DESEMPEÑO EXTRAORDINARIO

Unidades compresoras de la serie 18 con válvula de admisión integrada capaz de realizar modulación del volumen de aire con base en la demanda.

GARANTÍA

2 años de garantía estándar

5 años o 10,000 horas de garantía extendida realizando los servicios programados y utilizando aceite SULLAIR AWF® y filtros originales



PANEL DE CONTROL

El panel de control multi-funcional incluye

- Aviso de alarmas automático e historial en modo texto
- Rango de operación de temperatura (-40°C hasta 85°C)
- Facilidad de instalación
- Certificación IP68 resistente al medio ambiente
- Opciones para varios idiomas
- Recordatorios de mantenimiento

Parámetros de monitoreo:

- Revoluciones del motor
- Presión de aceite del motor
- Historial de código de fallas (opción)
- Código de fallas dinámico
- Temperatura del aceite del compresor
- Voltaje del sistema
- Horas de operación del motor



AWF® ALL WEATHER FLUID

El mejor aceite para las condiciones más exigentes – Frío, calor, humedad – el AWF puede con todo

- Diseñado para aplicaciones de compresores de tornillo rotativo en condiciones de operación extremas. Este aceite mineral de alta viscosidad y refinación permite un arranque y calentamiento óptimo en ambientes fríos, al igual que una lubricación excepcional en altas temperaturas.
- El aceite AWF neutraliza agentes externos corrosivos que puedan oxidar y dañar los componentes internos del compresor. Los aditivos en el AWF disuelven los contaminantes antes de formar sedimentos para prevenir daños en los partes metálicas.
- Cambio hasta las 1500 horas
- Mejor rendimiento en ambientes sucios
- Resiste formaciones de barniz en altas temperaturas
- Maximiza la eficiencia de filtrado con un mínimo de paso de aceite a la línea

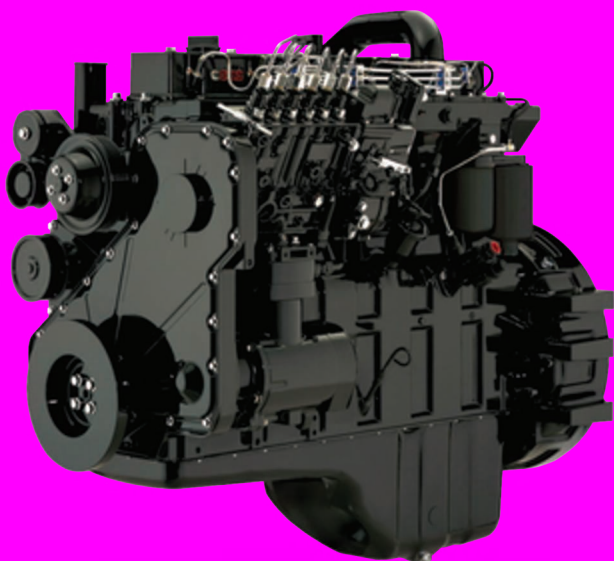


TREN DE RODAJE

- El equipo cuenta con chasis de un eje
- Velocidad máxima de remolque de 35 km/h (NO APLICA EN LA REPÚBLICA MEXICANA)
- La altura de equipo ha sido modificada para mejorar la versatilidad, fuerza y confiabilidad.
- También disponible sin tren de rodaje (DLQ)

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Tanque de combustible de metal de 375 litros que permite de 8 a 10 horas de operación continua.
- Separador DN350 con eficiencia 23% mayor a los filtros tradicionales
- Puertas de fácil acceso para reducción de tiempo y costos en mantenimientos y paros de emergencia
- Compresor lubricado de una etapa
- Regulación de flujo de 0 a 100%
- Filtros de dos etapas con elemento de seguridad
- Válvula de admisión neumática
- Botón de Paro de Emergencia
- Interruptores de paro de protección
- Interruptor de calentamiento en vacío
- Disponible para alta elevación



MOTOR CUMMINS

SERIE C, 6 CILINDROS EN LÍNEA

El motor Cummins cuenta con un Sistema de inyección de combustible de alta presión (1000–1200 bar) y 5 inyectores de apertura. Los pistones dobles con insertos de aleación “Ni-Resist” reducen la fricción y el consumo de aceite aumentando la vida del pistón. La cabeza del pistón se sujeta también a un tratamiento de anodizado resistente a fallas térmicas.

El eje de levas de hierro dúctil templado mejora la transmisión de torque. La cabeza del motor reduce la generación de óxidos nitrosos y la emisión de contaminantes a la atmósfera. Las juntas moldeadas previenen fugas de aceite. El eje de levas viene con 7 cojinetes intercambiables para mayor versatilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| MODELO | 550RH DPQ | 600XH DPQ | 600RH DPQ | 750H DPQ |
|---|---|-------------------|-----------------|-----------------|
| COMPRESOR | | | | |
| Flujo volumétrico nominal (m ³ /min/cfm) | 15.5/550 | 17.0/600 | 17.0/600 | 21.2/750 |
| Presión de descarga de diseño (bar/psi) | 17/250 | 13.8/200 | 17/250 | 10/150 |
| Rango de presión de operación (bar/psi) | 6.5-17 / 94-250 | 6.5-13.8 / 94-200 | 6.5-17 / 94-250 | 6.5-10 / 94-150 |
| Velocidad de remolque Máxima (km/h) | 35 (No disponible en México) | | | |
| Nivel de ruido (±3 dBA a 7m) | 79 | | | |
| Peso (kg/lbs) | 3200/7055 (en seco) 3000/6614 (Versión DLQ) | | | |
| Dimensiones: Largo x Ancho x Alto (mm) | 4210 x 2150 x 2050 (altura a la carcasa) 4510 x 2150 x 2170 (altura total) 3480 x 1680 x 1800 (Versión DLQ) | | | |
| Especificación de la llanta | 7.5-16-14 PR | | | |
| Presión de las Llantas (kPa/psi) | 690-760 / 100-110 | | | |
| Máxima altitud en operación (m) | 3048 | | | |
| Especificación de Válvulas de servicio | 1 x Rp 2 1 x Rp ¾ | | | |
| Capacidad del aceite (l/US gal) | 26 / 6.8 | | | |
| MOTOR DIESEL | | | | |
| Fabricante | Dongfeng CUMMINS | | | |
| Modelo | 6CTA8.3-C240 | | 6CTA8.3-C260 | |
| Revoluciones Plena Carga / Sin Carga (rpm) | 1800/1300 | | 1850/1300 | |
| Potencia nominal (kW/BHP) | 179/240 | | 194/260 | |
| Desplazamiento (l/in ³) | 8.3/506 | | | |
| Capacidad Sistema de enfriamiento (l/US gal) | 22/5.8 | | | |
| Capacidad de aceite de motor (l/US gal) | 18/4.8 | | | |
| Capacidad tanque de combustible (l/US gal) | 375/99 | | | |
| Voltaje del Sistema eléctrico (V) | 24 | | | |
| Capacidad nominal de la batería | 210 Ah/ea. | | | |

Para más información, contacte al distribuidor autorizado SULLAIR en su localidad.