

HTH

50.14

La manipuladora HTH 50.14 es perfecta para manipular cargas pesadas y voluminosas con total seguridad. Ofrece una capacidad de elevación de hasta 50 toneladas y es compatible con numerosos accesorios, por lo que resulta extremadamente versátil.

Esta manipuladora, que está equipada con el sistema RFID de reconocimiento automático de los accesorios utilizados, es capaz de satisfacer innumerables aplicaciones en el ámbito de la industria pesada y las industrias extractivas. Las cuatro ruedas motrices, los tres tipos de dirección y la amplia distancia al suelo le brindan gran maniobrabilidad en cualquier tipo de terreno.



SECTORES DE USO



INDUSTRIA
PESADA



LOGÍSTICA DE MATERIALES
PESADOS



CANTERAS
Y MINAS

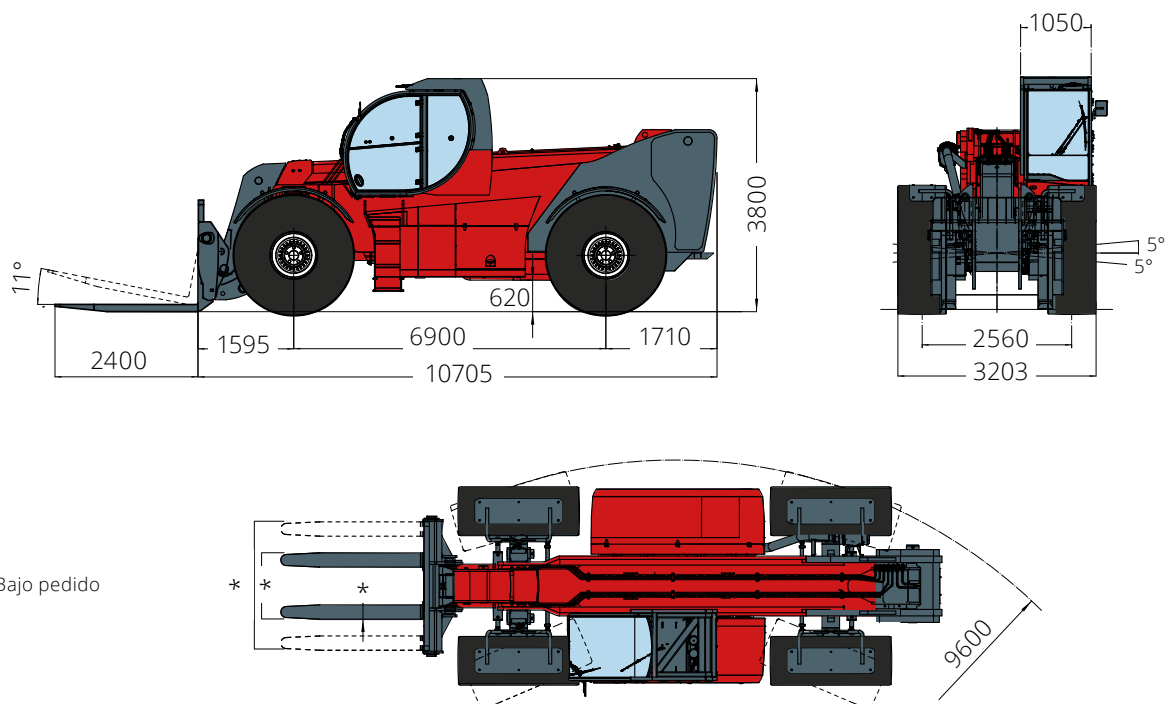


PROYECTOS
ESPECIALES

HTH 50.14

Descripción de la máquina	Capacidad máxima de elevación	50.000 kg	
	Baricentro	1.200 mm	
	Altura máxima de elevación	14,00 m	
	Alcance máximo	8,00 m	
Motor	Modelo	Volvo TAD883VE Stage V	Volvo TAD873VE Stage IV Volvo TAD853VE Stage IIIA
	Potencia nominal	235 kW (320 cv) a 2200 rpm	
	Par máximo	1.300 Nm a 1400 rpm	1310 Nm a 1450 rpm
	Cilindrada	7,7 l	
	Número de cilindros	4 en línea	
	Configuración del motor	Diésel de inyección directa turboalimentado common rail	
	Sistema de refrigeración	Agua – intercooler	
Cabina	Cabina sellada herméticamente, con certificación FOPS/ROPS, con protecciones	•	
	Limpiaparabrisas delantero, trasero y superior	•	
	Faros de circulación en carretera, lámpara intermitente	•	
	Retrovisores	•	
	Calefacción y aire acondicionado	•	
Mandos	Joystick electroproporcional multifunción	•	
Ejes y frenos	Para usos intensivos con reductores epicicloidales	•	
	Un cilindro de dirección por cada eje	•	
	Nivelación automática del eje delantero	+5° derecha y +5° izquierda	
	3 modalidades de dirección	- frontal - giro reducido - de cangrejo	
	Eje trasero oscilante	•	
	Servofrenos hidráulicos multidisco en baño de aceite en ambos ejes, con doble circuito	•	
	Freno de estacionamiento negativo	•	
	Tamaño de los neumáticos	29,5 - R25 ** dos por cada eje de tracción y de dirección	
	Velocidad máxima de desplazamiento	20 km/h	
	Fuerza máx. de tracción en el gancho	390 kN	
Prestaciones	Pendiente superable	50%	
	Radio de giro (en las horquillas)	9.600 mm	
Pesos	Total en vacío	65.000 kg	
	Delantero en vacío (brazo retraído y bajado)	28.000 kg	
	Trasero en vacío (brazo retraído y bajado)	40.000 kg	
Transmisión	Hidrostática	Rexroth	
	Bomba hidrostática de caudal variable con control electrónico	•	
	Motor hidrostático de cilindrada variable	Dos	
	Caja de cambios	Caja de transferencia hidráulica de 3 marchas adelante y atrás Bloqueo del diferencial hidráulico	
Sistema hidráulico para movimientos	Bomba de pistones con sistema de detección de carga	•	
	Circuito de 350 bar	•	
	Distribuidor hidráulico proporcional	•	
	Filtros en las líneas de admisión y retorno	•	
	Mangueras flexibles de alta presión	•	
Capacidad de depósitos y sistemas	Combustible	N.D.	
	AdBlue*	N.D.	
	Aceite hidráulico	N.D.	
	Aceite del motor	N.D.	
	Líquido refrigerante	N.D.	
Seguridad	Sistema de seguridad electrónico para controlar la carga, con determinación de la carga elevada y el radio, y cotejo con los diagramas guardados en la memoria.	•	
	Dispositivo de parada de los movimientos bajo carga pesada	•	
	Válvulas de seguridad en los cilindros	•	

HTH 50.14



* Bajo pedido

Diagrama de carga
con horquillas

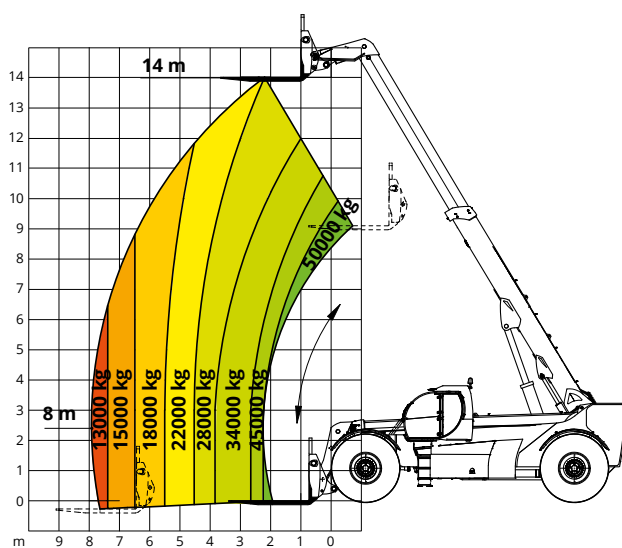


Diagrama de carga **con horquillas**
para contenedores 20'-40'

