

HTH

35.12

La manipuladora HTH 35.12 es perfecta para manipular cargas pesadas y voluminosas con total seguridad. Ofrece una capacidad de elevación de hasta 35 toneladas y es compatible con numerosos accesorios, por lo que resulta extremadamente versátil.

Esta manipuladora, que está equipada con el sistema RFID de reconocimiento automático de los accesorios utilizados, es capaz de satisfacer innumerables aplicaciones en el ámbito de la industria pesada y las industrias extractivas. Las cuatro ruedas motrices, los tres tipos de dirección y la amplia distancia al suelo le brindan gran maniobrabilidad en cualquier tipo de terreno.

SECTORES DE USO



INDUSTRIA
PESADA



LOGÍSTICA DE MATERIALES
PESADOS



CANTERAS
Y MINAS



PROYECTOS
ESPECIALES



HTH 35.12

Descripción de la máquina	Capacidad máxima de elevación	35.000 kg	
	Baricentro	1.200 mm	
	Altura máxima de elevación	11,40 m	
	Alcance máximo	6,90 m	
Motor	Modelo	Volvo TAD884VE Stage V	Volvo TAD873VE Stage IV Volvo TAD853VE Stage IIIA
	Potencia nominal	250kW (340 CV) a 2200 rpm	235 kW (320 CV) a 2200 rpm
	Par máximo	1360 Nm a 1400 rpm	1310 Nm a 1450 rpm
	Cilindrada	7,7 l	
	Número de cilindros	4 en línea	
	Configuración del motor	Diésel de inyección directa turboalimentado common rail	
	Sistema de refrigeración	Agua - intercooler	
Cabina	Cabina sellada herméticamente, con certificación FOPS/ROPS, con protecciones	•	
	Limpiaparabrisas delantero, trasero y superior	•	
	Faros de circulación en carretera, lámpara intermitente	•	
	Retrovisores	•	
	Calefacción y aire acondicionado	•	
Mandos	Joystick electroproporcional multifunción	•	
	Para usos intensivos con reductores epicicloidales	•	
	Un cilindro de dirección por cada eje	•	
	Nivelación automática del eje delantero	+5° derecha y +5° izquierda	
Ejes y frenos	3 modalidades de dirección	- frontal - giro reducido - de cangrejo	
	Eje trasero oscilante	•	
	Servofrenos hidráulicos multidisco en baño de aceite en ambos ejes, con doble circuito	•	
	Freno de estacionamiento negativo	•	
	Tamaño de los neumáticos	29,5 - R25 ** dos por cada eje de tracción y de dirección	
Prestaciones	Velocidad máxima de desplazamiento	25 km/h	
	Fuerza máx. de tracción en el gancho	365 kN	
	Pendiente superable	45%	
	Radio de giro (en las horquillas)	9.710 mm	
Pesos	Total en vacío	44.800 kg	
	Delantero en vacío (brazo retraído y bajado)	14.800 kg	
	Trasero en vacío (brazo retraído y bajado)	30.000 kg	
Transmisión	Hidrostática	Rexroth	
	Bomba hidrostática de caudal variable con control electrónico	•	
	Motor hidrostático de cilindrada variable	Dos	
	Caja de cambios	Caja de transferencia hidráulica de 3 marchas adelante y atrás Bloqueo del diferencial hidráulico	
Sistema hidráulico para movimientos	Bomba de pistones con sistema de detección de carga	•	
	Circuito de 350 bar	•	
	Distribuidor hidráulico proporcional	Bucher	
	Filtros en las líneas de admisión y retorno	•	
	Mangueras flexibles de alta presión	•	
Capacidad de depósitos y sistemas	Combustible	340 l	
	AdBlue*	40 l	
	Aceite hidráulico	355 l	
	Aceite del motor	27 l	
	Líquido refrigerante	50l	
Seguridad	Sistema de seguridad electrónico para controlar la carga, con determinación de la carga elevada y el radio, y cotejo con los diagramas guardados en la memoria.	•	
	Dispositivo de parada de los movimientos bajo carga pesada	•	
	Válvulas de seguridad en los cilindros	•	

HTH 35.12

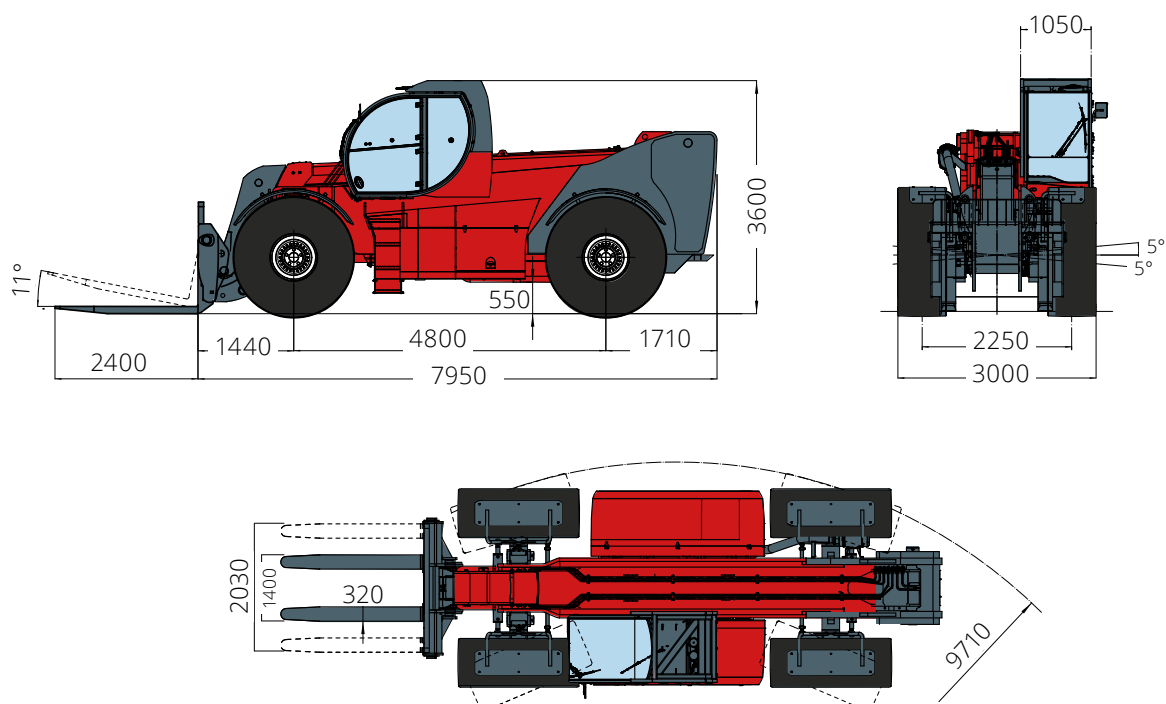


Diagrama de carga
con horquillas

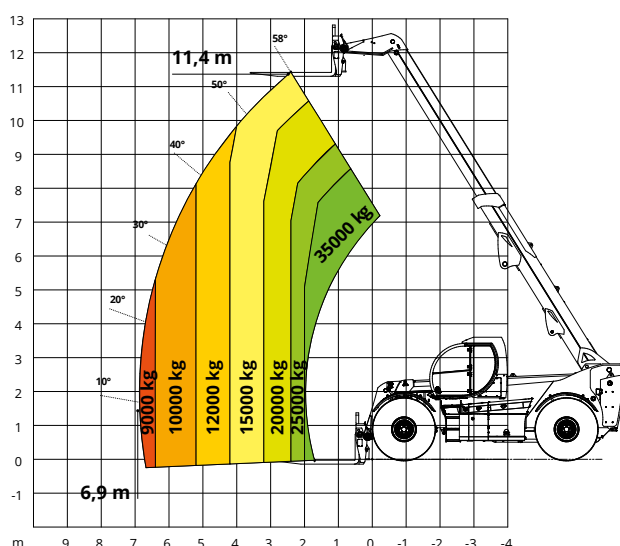


Diagrama de carga **con pinza para neumáticos TC 16.63**

