

HTH

16.10

La manipuladora HTH 16.10 es perfecta para manipular cargas pesadas y voluminosas con total seguridad. Ofrece una capacidad de elevación de hasta 16 toneladas y es compatible con numerosos accesorios, por lo que resulta extremadamente versátil. Esta manipuladora, que está equipada con el sistema RFID de reconocimiento automático de los accesorios utilizados, es capaz de satisfacer innumerables aplicaciones en el ámbito de la industria pesada. Las cuatro ruedas motrices, los tres tipos de dirección y la amplia distancia al suelo le brindan gran maniobrabilidad en cualquier tipo de terreno.

SECTORES DE USO



INDUSTRIA
PESADA



LOGÍSTICA DE MATERIALES
PESADOS



CANTERAS
Y MINAS



PROYECTOS
ESPECIALES



HTH 16.10

Descripción de la máquina	Capacidad máxima de elevación	16.000 kg
	Baricentro	600 mm
	Altura máxima de elevación	9,70 m
	Alcance máximo	5,00 m
Motor	Modelo	Volvo TAD582 VE - Stage V Volvo TAD572 VE - Stage IV Volvo TAD552 VE Stage IIIA
	Potencia nominal	160 kW (218 CV) a 2200 rpm
	Par máximo	910 Nm a 1450 rpm
	Cilindrada	5,13 l
	Número de cilindros	4 en línea
	Configuración del motor	Diésel de inyección directa turboalimentado common rail
	Sistema de refrigeración	Agua – intercooler
Cabina	Cabina sellada herméticamente, con certificación FOPS/ROPS, con protecciones	•
	Limpiaparabrisas delantero, trasero y superior	•
	Faros de circulación en carretera, lámpara intermitente	•
	Retrovisores	•
	Calefacción y aire acondicionado	•
Mandos	Joystick electroproporcional multifunción	•
Ejes y frenos	Para usos intensivos con reductores epicicloidales	•
	Un cilindro de dirección por cada eje	•
	Nivelación automática del eje delantero	+8° derecha y +8° izquierda
	3 modalidades de dirección	- frontal - giro reducido - de cangrejo
	Eje trasero oscilante	•
	Servofrenos hidráulicos multidisco en baño de aceite en ambos ejes, con doble circuito	•
	Freno de estacionamiento negativo	•
	Tamaño de los neumáticos	16,00 - R25 ** dos por cada eje, de tracción y de dirección
	Velocidad máxima de desplazamiento	25 km/h
	Fuerza máx. de tracción en el gancho	113 kN
Prestaciones	Pendiente superable	60%
	Radio de giro (en las horquillas)	5060 mm
Pesos	Total en vacío	19.200 kg
	Delantero en vacío (brazo retraído y bajado)	7.200 kg
	Trasero en vacío (brazo retraído y bajado)	12.000 kg
Transmisión	Hidrostática	Rexroth / Danfoss
	Bomba hidrostática de caudal variable con control electrónico	•
	Motor hidrostático de cilindrada variable	Uno
	Caja de cambios	Caja de transferencia de 2 marchas adelante y atrás
Sistema hidráulico para movimientos	Bomba de pistones con sistema de detección de carga	•
	Circuito de 350 bar	•
	Distribuidor hidráulico proporcional	Danfoss
	Filtros en las líneas de admisión y retorno	•
	Mangueras flexibles de alta presión	•
Capacidad de depósitos y sistemas	Combustible	270 l
	AdBlue*	40 l
	Aceite hidráulico	195 l
	Aceite del motor	16 l
	Líquido refrigerante	40 l
Seguridad	Sistema de seguridad electrónico para controlar la carga, con determinación de la carga elevada y el radio, y cotejo con los diagramas guardados en la memoria.	•
	Dispositivo de parada de los movimientos bajo carga pesada	•
	Válvulas de seguridad en los cilindros	•

HTH 16.10

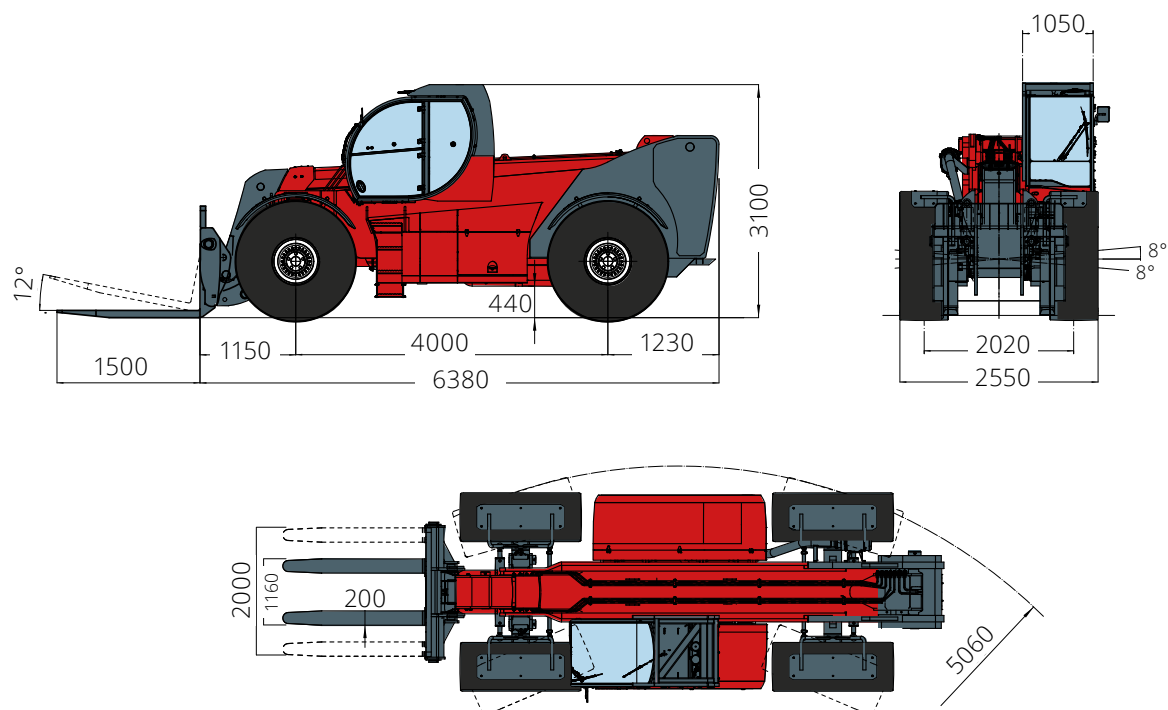


Diagrama de carga
con horquillas

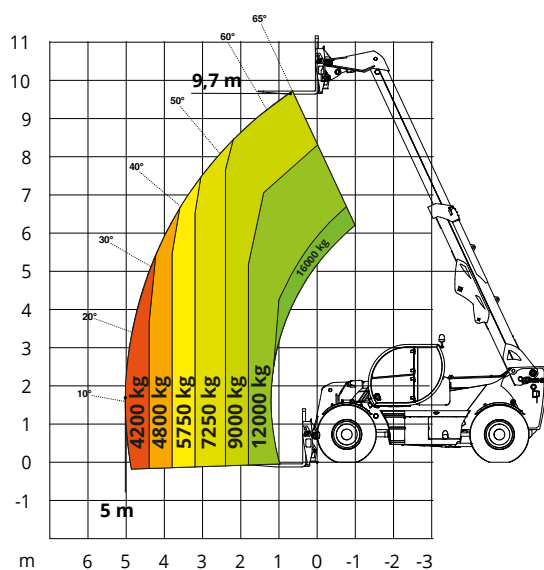


Diagrama de carga **con pinza**
para neumáticos TC 08.63

