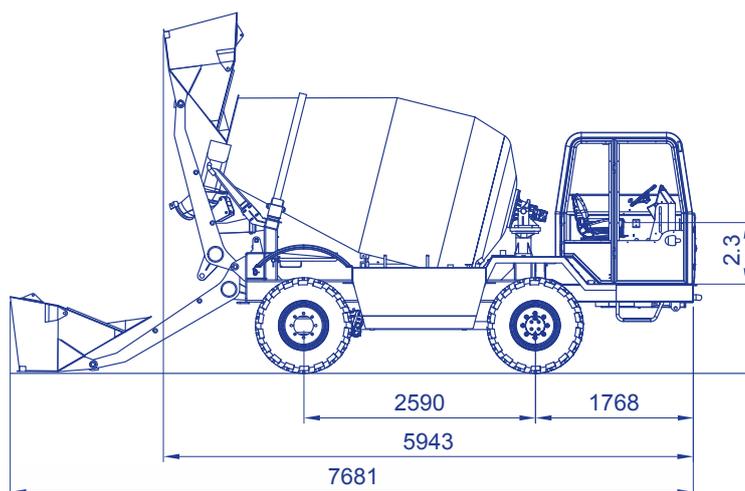
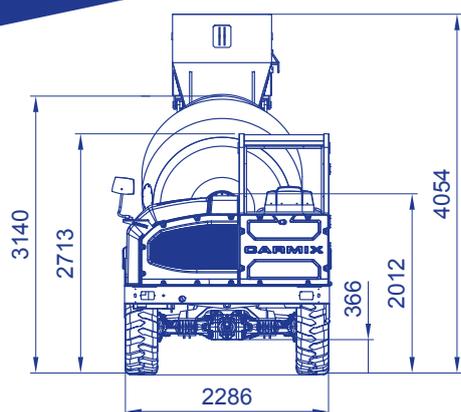


# CARMIX 45EVO

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



## OPCIONALES BAJO DEMANDA

MOTOR STAGE V - TIER 4F PERKINS 904J-E36TA TURBO DIESEL, 90 KW (120 HP)

Bomba de alta presión (90 BAR)

Retrocamera (antecamera standard)

Rueda completa de repuesto

# CARMIX 45EVO



## HORMIGONERA

Capacidad 6050 litros. Producción 4.5 m<sup>3</sup> por amasada. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Regulación de la velocidad de amasada y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diésel. Descarga por inversión de giro.



## MOTOR

Perkins 1104D - 44TA Stage 3A Tier 3 - Turbo-Diesel, 4 cilindros refrigerado por agua. Potencia calibrada 83 KW (111 HP) a 2300 rpm.



## TRANSMISIÓN

Hidrostática Bosch-Rexroth. La bomba y el motor, ambas de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección en las 4 ruedas.



## EJES

Comer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepiciocloidales finales.



## VELOCIDAD

En trabajo 0 a 10 Km/h, en desplazamiento 0 a 25 Km/h. Servomando eléctrico.



## PUESTO DE CONDUCCIÓN

Nueva cabina ROPS-ROPS (UNI 11023) completa con climatizador y ante camera. Asiento reversible 180°. (Retro camera opcional).



## SISTEMA HIDRÁULICO

3 circuitos independientes. Dos bombas de caudal variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba, una bomba hidráulica para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/ aceite-aire.



## JOYMIX

Una sola palanca servo-asistida para el mando de la pala.



## PESAJE ELECTRONICO

Sistema de pesaje con impresora con celdas electrónicas de carga "Load Cells" de bajo del tambor hormigoneron.



## MYCARMIX

App y Tablet de alta resistencia para el manejo de las recetas y para geolocalización, diagnóstico motor utilizando tecnología cloud.



## PALA CARGADORA AUTO-ARTICULADA

Capacidad real por cargo 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



## CANALETA DE DESCARGA

Giratoria e inclinación hidráulica. 2 canaletas incluidas



## SISTEMA DE AGUA

Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por motor hidráulico. Cuentalitros, toma de agua para limpieza. Bomba de alta presión para limpieza (opcional).



## PENDIENTE

30% superable a plena carga.



## FRENOS

de disco múltiple en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Con circuito doble e independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



## NEUMÁTICOS

Tipo industrial, todo terreno 16/70-20 PR14.



## DIRECCIÓN

Hidrostática tipo "Load Sensing". Radio de giro: interno mm. 1800, externo mm. 3800.



## SISTEMA ELÉCTRICO

12 Volt. Batería 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera. Desconector de batería de seguridad.



## CAPACIDAD DEPÓSITOS

Agua 2x590 litros. Diesel: 130 litros. Aceite hidráulico: 80 litros.



## CHASIS

Construido con perfil de acero para trabajo en todo terreno.



## PESO

Total kg. 7000 distribuido proporcionablemente sobre los dos ejes.



## SEGURIDAD

La máquina cuenta con las necesarias válvulas de bloqueo para la máxima seguridad del operador.



## MANUALES

La máquina está equipada de manuales de uso y mantenimiento y de piezas de repuestos según las normas CE.

**CARMIX**  
**EVERYWHERE**  
**YOU BUILD**