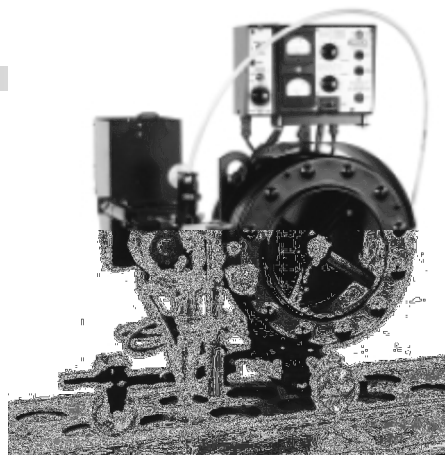


Tractor LT-7

Alimentador de alambre de arco sumergido para C.D.

El tractor LT-7 es un alimentador mecanizado de alambre auto propulsado, diseñado para el proceso de arco sumergido con capacidades de sistema de rastreo. Se guía a sí mismo y es fácil de operar – usualmente se requiere solo un operador. Está diseñado para ser usado con diversas fuentes de energía de CD de voltaje constante y de corriente constante Lincoln. La resistente y ligera unidad permite el rápido movimiento a la siguiente unión. Su tamaño compacto cabe en pequeñas aberturas y espacios confinados. Se pueden hacer soldaduras a hueso y de filete en plaza pesada o acero tan ligero como calibre 12 (2,5 mm). El tractor LT-7 es ideal para las siguientes aplicaciones: construcción naval y de barcas, levantamiento de tanques de almacenamiento, instalación de plataformas en puentes, vigas, fabricación de columnas, y costuras largas en soldaduras pesadas.



Modelo Track mostrado

Procesos

Arco sumergido

Ventaja de Lincoln

- LT-7 Tractor feeds 3/32 to 3/16" (2,4 to 4,8 mm) solid wires, from 100 - 400 inches per minute (2,5 - 10,2 m/min) wire feed speed.
- El impulso calibrado del tractor ajusta las velocidades de desplazamiento desde 6 hasta 70 inadas por minuto (0,12 a 1,8 m/min).
- El ajustador de elevación vertical de la cabeza para ajustar la proyección eléctrica desde 1/2 in. hasta 5 in. (12,7 hasta 127,0 mm).
- El ángulo de soldadura es de hasta 50° desde la vertical en cualquier lado; el ángulo de arrastre es de hasta 30° desde la vertical.
- La caja de control está convenientemente ubicada en el tractor (se puede montar a izquierda o derecha), eliminando la necesidad de regresar a la fuente de energía para cambios rutinarios de procedimiento.
- Control excepcional de seguimiento y auto dirección en la mayoría de las aplicaciones dejan al operador en libertad para el control de calidad, limpieza de uniones, y manejo de fundente.
- Suelda extremos, filete horizontal y traslapes al lado izquierdo o derecho del marco del tractor para mayor conveniencia.
- Precisa alineación mecánica entre el alambre y la unión maximiza la calidad de la soldadura sin costos de instalación.
- Garantía de tres años en partes y mano de obra.

Descripción

Salida  Alimentación 

Opciones requeridas

Cable de control, cable de energía de soldadora, Ensamble de tobera de contacto

Opciones generales recomendadas

Extensiones de cable de control de alimentador de alambre, Cable adaptador, Acoplamiento Linc-Fill™, Juego de adaptador para filete horizontal y para traslape, Juego de adaptador para filete plano, Juego de guía para costura a tope, Juego de conversión de pista, Juego de adaptador Tiny Twinarc®, Sección de pista, Pantalla de fundente, Separador de pantalla magnética de fundente, Ensamble de cono concéntrico de fundente

Fuentes de energía recomendadas

CV-655, DC-600, DC-655, DC-1000, DC-1500

Ordenar

K227-1 LT-7 Modelo estándar
K395-1 LT-7 Modelo de pista

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre de Producto	Número del producto	Alimentación	Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal	Alimentador de alambre Rango de velocidad ppm (m/min)	Rango de tamaño de alambre sólido in. (mm)	Dimensiones A x A x P (mm)	Peso neto lb (kg)
LT-7 Estándar	K227-1	115 V CA 50/60 Hz	600 A / 100% 1100 A/100% (con enfriador de agua)	100 – 400 (2,5 – 10,2)	3/32 – 3/16" (2,4 – 4,8)	27,5 x 33 x 14 (698 x 838 x 356)	120 (54)
LT-7 Pista	K395-1						130 (59)

UN VISTAZO MÁS DE CERCA

DESEMPEÑO

- Sistema de control de estado sólido regula con precisión los procedimientos para un arranque confiable y soldadura económica.
- Compensación automática de voltaje de entrada y variaciones en carga del tractor.
- Las luces de función instaladas en el circuito impreso de estado sólido ayudan a la resolución de problemas para minimizar los tiempos muertos.
- El ajustador de costura cruzada acelera el ajuste y permite al operador dar seguimiento a las uniones irregulares durante la soldadura. El rango de ajuste es de 3-1/8 in. (79 mm) con abrazadera y de 2-1/2 in. (63 mm) con manivela.
- Para realizar una soldadura curva, el diámetro mínimo puede ser tan pequeño como 10 ft. (3,0m) para una soldadura interna y 13 ft. (3,9m) para una soldadura externa.
- Para realizar una soldadura en circunferencia interna, el diámetro mínimo interno que se puede soldar es aproximadamente 5 ft. (1,5 m).

CARACTERÍSTICAS

- Rápida y fácil instalación de guías opcionales para diferentes uniones.
- Reel holds 60 lb. (27,2 kg) bobinas de alambre sólido.
- Capacidad de la tolva de fundente de 15 lb (6,8 kg). Incluye una válvula manual de control de flujo del fundente y se puede montar en cuatro ubicaciones a la izquierda o derecha.
- Ajuste vertical continuo: variación de manivela de 1-1/2 in. (38 mm) para ESO (proyección eléctrica).
- El embrague de desplazamiento opera desde ambos lados del tractor.

CALIDAD Y CONFIABILIDAD

- Garantía de tres años en partes y mano de obra.
- Fabricado con un sistema de calidad certificado bajo los requisitos de ISO 9001.
- Diseño resistente y durable reconocido en toda la industria por su larga vida y años de alimentación de alambre sin problemas.

OPCIONES REQUERIDAS

CABLES DE CONTROL	
Descripción	Nº orden
Cable de control del alimentador de alambre	K1822-25 - 25 ft. (7,6m)
Extensiones de cable de control de alimentador de alambre	K1797-25 - 25 ft. (7,6m) K1797-50 - 50 ft. (15,2 m)
Cable adaptador para cable de control a fuentes de energía con tira de terminales	K1798

ENSAMBLES DE TOBERA DE CONTACTO	
Descripción/Diámetro del alambre	Nº orden
Arco sumergido:	
3/32 in. (2,4 mm) 1/8 in. (3,2 mm) 5/32 in. (4,0 mm) 3/16 in. (4,8 mm)	K231-3/32 K231-1/8 K231-5/32 K231-3/16
Positivo: 3/32 - 1/8 in. (2,4 - 3,2 mm) 3/32 - 3/16 in. (2,4 - 4,8 mm)	K148A K148B
Acoplamiento Linc-Fill™ para tobera de contacto positivo extensión Asbly para K148 3/32 in. (2,4 mm) 1/8 in. (3,2 mm) 5/32 in. (4,0 mm)	K149-3/32 K149-1/8 K149-5/32

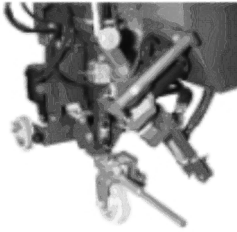
CABLES DE ENERGÍA DE SOLDADORA	
Nº orden	Descripción
K1842-10	Oreja a oreja, 3/0, 600 A, 60% del ciclo de trabajo, 10 ft. (3,0 m)
K1842-35	Oreja a oreja, 3/0, 600 A, 60% del ciclo de trabajo, 35 ft. (10,6 m)
K1842-60	Oreja a oreja, 3/0, 600 A, 60% del ciclo de trabajo, 60 ft. (18,2 m)
K1842-110	Oreja a oreja, 4/0, 600 A, 60% del ciclo de trabajo, 110 ft. (33,5 m)

OPCIONES GENERALES

Juego de adaptador para filete horizontal y traslape

Incluye una rueda trasera de guía, resorte de tensión de la cabeza y ensamble de rueda frontal de guía en un brazo ajustable que se sostiene en la unión para mantener la alineación y el ángulo del electrodo. El juego incluye ensambles separados de rueda frontal guía para uniones de filete y de traslape. Soldadura a la izquierda o a la derecha de la línea central del tractor.

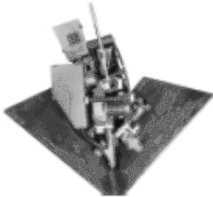
Ordene K232



Juego de adaptador para filete plano

Incluye ruedas guía frontal y trasera para operar el tractor en uniones de filete plano de 30° o 45°.

Ordene K229



Juego de guía para costura a tope

Se monta en lugar de la rueda frontal estándar para quedar en una ranura en V o en una unión a tope de 1/8 - 3/8 in. (3,2 - 9,5 mm), manteniendo el alambre en la alineación requerida.

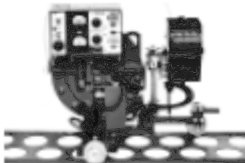
Ordene K230



Juego de conversión de pista

Convierte el modelo estándar LT-7 para guía por pista. Mostrado con la sección de pista K396.

Ordene K400



OPCIONES GENERALES

Juego de adaptador Tiny Twinarc

Convierte el modelo estándar LT-7 a Tiny Twinarc usando electrodo de 5/64 in. (2,0 mm). También se pueden usar estos juegos para filetes horizontales con la adición del Juego de adaptador K232.

Ordene K277-1 para costuras de tope

Ordene K277-2 para filetes planos

Sección de pista

Cada uno proporciona 70 in. (1,8 m) de desplazamiento. A usarse con el modelo de pista K395-1, LT-7.

Ordene K396



Pantalla de fundente

Para sol con arco sumergido. Remueve partículas grandes del fundente reutilizado. Incluye vibrador impulsado por aire.

Ordene K310



Separador de fundente de pantalla magnética

Para sol con arco sumergido. Retira partículas magnéticas del fundente reutilizado.

Ordene K58



Ensamble concéntrico de cono de fundente

Para su uso con K148B, ensamble de tobera de contacto positivo. Proporciona cobertura concéntrica de fundente alrededor del electrodo.

Ordene K285



FORMULARIO DE ORDEN DE TRACTOR LT-7

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	NÚMERO DE ORDEN	CANTIDAD	PRECIO
MODELO ESTÁNDAR LT-7	K227-1		
Modelo DE PISTA LT-7	K395-1		
OPCIONES REQUERIDAS			
Cable de control	Ver página 2		
Cable de energía de soldadora	Ver página 2		
Ensamble de tobera de contacto	Ver página 2		
OPCIONES GENERALES RECOMENDADAS			
Extensiones de cable de control de alimentador de alambre	Ver página 2		
Cable adaptador	Ver página 2		
Acoplamiento Linc-Fill™	Ver página 2		
Adaptador para filete horizontal y traslape	Juego K232		
Adaptador para filete plano	Juego K229		
Guía para costura a tope	Juego K230		
Conversión de pista	Juego K400		
Juego de adaptador Tiny Twinarc, para costuras a tope	K277-1		
Juego de adaptador Tiny Twinarc, para filetes planos	K277-2		
Sección de pista	K396		
Pantalla de fundente	K310		
Separador de fundente de pantalla magnética	K58		
Ensamble concéntrico de cono de fundente	K285		
FUENTES DE ENERGÍA RECOMENDADAS			
CV-655	Consultar la publicación E4.40		
CD-600	Consultar la publicación E5.40		
CD-655	Consultar la publicación E5.46		
CD-1000	Consultar la publicación E5.50		
CD-1500	Consultar la publicación E5.60		
	TOTAL:		

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Respondemos a nuestros clientes en base a la mejor información que poseemos al momento. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Denegamos de manera expresa cualquier garantía de cualquier tipo, incluyendo cualquier garantía de idoneidad para cualquier propósito particular de un cliente, con respecto a la tal información o consejo. A fin de tener una consideración práctica, tampoco asumimos responsabilidad alguna de actualizar o corregir cualquier información o consejo una vez que ha sido dado, tampoco la provisión de información o consejo crea, expande, o altera cualquier garantía con respecto a la venta de nuestros productos.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a www.lincolnelectric.com para conocer las actualizaciones de la información.



THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Ave., Cleveland, OH 44117-1199 • 216.481.8100 • www.lincolnelectric.com